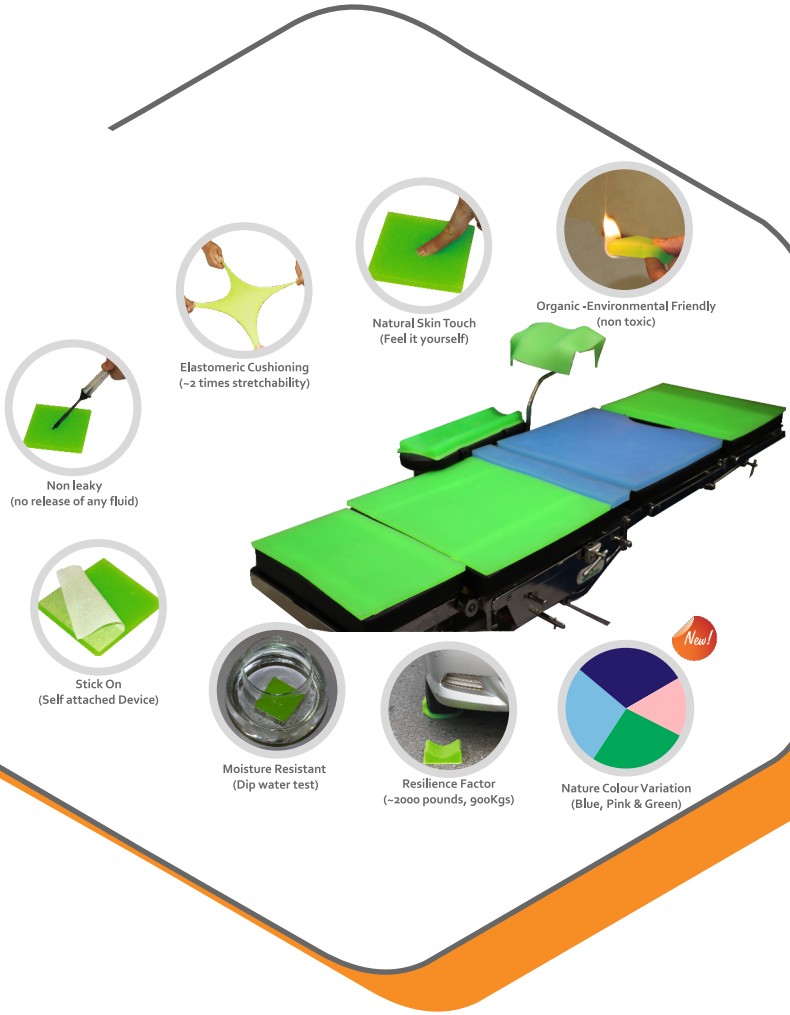
Scan to Download
Digital Copy

# medigel®

## Operation theatre positioning devices

### Technical Manual




**Gel Craft Healthcare (P) Ltd.**
49/41, Golden Protein Complex, Site 4, Sahibabad Industrial Area,Ghaziabad-201010, UP, India
E-Mail : gelcrafthealthcare@gmail.com | Website : www.otcare.co.in

Surgical positioning especially during prolonged surgery is an important task preventing any pressure or illicit physiological response. The post anaesthetic positions during prolonged surgeries are linked to various factors such as the pressure application during surgery, thus (it is advisable to provide intermediate release of pressure); body physiology and age compatibility. Along with damage incurred by pressure, further shear and frictional impact also make patient's body vulnerable to bad sores. It might cause multiple pressure sores at various sites of the body. Proper patient positioning on the operating table (padded with organogel padding) is essential to allow optimal surgical exposure and to prevent neuromuscular injuries. Body parts i.e. eyes, ears, penis, scrotum, breasts, fingers etc are at risk of compression injury during such prolonged surgeries. Thus, this technical manual provides detail about medigel® operation theater positioning devices.

## Instructions for Care

- ✓ Keep off sharp/pointed implements. Do not expose to heat or direct sunlight.
- ✓ The products can be disinfected with common available clinical disinfectants such as (Providone-Iodine Solution IP 5% w/v), (Isopropyl Alcohol IP 70% v/v), (Choloroxylenol IP 4.8% v/v, Terpineol 9% v/v, Alcohol Absolute (Denatured) 13.1% v/v) and (Chlorhexdine Gluconate Solution IP 1.5% v/v, Cetrimide IP 3% w/v). Puff some standard hospital talcum powder before use.
- ✓ The products are easily cleaned using standard detergents.
- ✓ Do not autoclave it can be heated upto the temperature of maximum + 50° C and cooled upto the temperature of maximum -20° C.

## Medigel® : Organic $C_3I$ Gel Technology

The Medigel®: Organic $C_3I$ Gel Technology works on the principle of pressure redistribution. However, as per Newton's third law, every technology creates its own pressure as its nature of counter reaction to any surface. However, if the cushioning is supreme the pressure will immerse into the surface like memory foam and will be released slowly when the limb is removed. In such cases, due to lack of elastomeric distribution it may not be effective for positioning devices. On the other hand, only elastomerism can equalize the pressure, while in absence of cushioning damage to other nearby sites is observed, such as in latex based material. *An optimum of both such cushioning and elastomerism is essential for right pressure distribution with comfort to the site under stress.*

- ✓ Medigel® Mac Operation Theatre Positioning devices complied with SOPs laid down by Association of Surgical Technologists (AST-SOPs)

## Medigel® : Organic $C_3I$ Gel Technology vs. Other Technologies

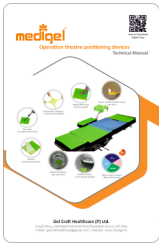
| Organic $C_3I$ Gel Technology | Other Technologies |
|---|---|
| Single phase able to contour as well as provides cushioning along with elastomerism, makes it an ideal system for 100 % seamless pressure distribution. | Two phases in conjugation - one for cushioning material while other to develop contoured body part. Such technology has limitation that two phases of different nature cannot produce a seamless pressure distribution. |
| $C_3I$ Gel Technology is organic in nature with artificial cushioning, comforting, able to be contoured into any desired shape & inert-ideal for operation theatre needs. | Foam and silicone gel combinations; jelly like material encapsulated in protective layer; 100% silicone gel pads have two phases which is a common limitation. |
| It can be cut into desired shapes, if need be. | Encapsulated Jelly based system cannot be cut as it will leak |
| Organic and natural skin touch, completely inert. | Synthetic in nature & 4% chances of any allergenicity in long term touch. |
| No leakage possible. | Some technologies leak if the upper protective layer breaks out. |
| Elastomerism and cushioning both allows complete pressure redistribution. | Cushioning with limited elastomerism allows incomplete pressure distribution. |

# Packaging Standards

Enshield



Clean Air




Technical Manual

Laminated from Inside


Quality Authentication Code

Irradiation Sticker
(Red Color indicates Irradiated Item)


Closed Box with Brand Name

## Standards:

The box is developed in accordance to the weight of the product.

Each pack contains one sample of gel that is provided for performing Acceptance Test Procedures ensuring quality control.

Box is irradiated (as exhibited by sticker outside).

Inside air of the pack is protected by anti-mold solution Enshield and Clear Air system.

Q A Code provides batch number as per manufacturing standards of Gel Craft Heatlhcare (P) Limited (scan it to get relevant information).

Outer box has original brand name.

One copy of Technical manual is provided in each pack for instructions for care.

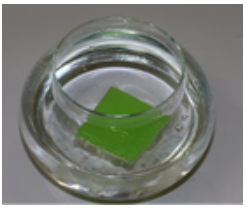
Note : The Inside Box is blue in colour (here shown in white for describing standards only)

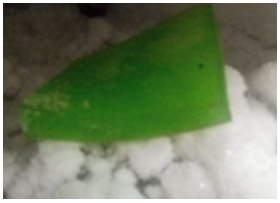
## Acceptance Test Procedures

Acceptance Test Products (ATPs) are laid down by Gel Craft Health Care (P) Limited to establish the authenticity of $C_3I$ [Comforting, Cushioning, Conforming and Inert] gel products by pre-identified quality check procedures. With every product, a sample piece of $C_3I$ gel material is provided for this sequential and destructive testing (as mentioned below). Destructive testing should not be used on the original item.

**1. Moisture Resistant:**

Dip the complete sample gel in the testing container filled with water and keep it for 1 hr to check impact. Wipe the sample prior to next test.



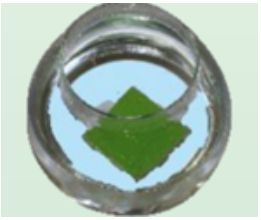


**I. Cold Tolerance Testing:**

Take the sample gel and keep it in the refrigerator (ice making section) for 1/2 hr, remove the sample, check its integrity after wiping it with clean cloth. Keep it at room temperature (~ 25°C) for 10 min prior to next testing.

**ii. Clean Test:**

Dip the sample in known detergents / mild soaps, remove it after a while, clean with clear water, keep it under running fan. Record the observations- time to self dry up; any change in its appearance or color; water retention or not. Wipe it prior to next testing procedure. You can also disinfect the sample with disinfection agents laid down in instructions to care.



**iii. Resilience Test or Weight bearing capacity:**

2000 pounds of weight to be placed on the sample piece (vertically downwards, as maximum load will be placed on the product). Remove it carefully after 15 min and note the observations: (a) time to achieve normal shape; (b) distortion on the surface (Repeat the process 5 times and check the observations).

**iv. Elastomeric behavior or Stretchability Test:**

To test the intrinsic property of elastomeric cushioning, hold the dried sample piece from both ends and stretch it twice its length (check whether it reached twice its length), slowly remove the tension induced (check how much time it will take to recover it to original shape). Ask other persons to hold two ends of the piece while you hold the other two and expand it slowly (check your observation, whether it expands extensively or not), remove the tension slowly and note how much time it will take to come back to normal state.

v. **Prick Test:**

To check robustness and leakage. This is destructive testing and should only be conducted once all the above-mentioned tests are completed. Take pointed pin with sharp end and pierce at the centre of the sample piece by vertically downward action, repeat it twice at 2 different positions. Check whether the sample piece leaks at any time.

vi. **Burn Test:**

Hold the pricked sample (previous test) in your left hand carefully and burn the sample from the opposite end (Observe the type and color of smoke, melting rate and residue falling on the ground). Remember, it would be extremely hot to touch the melted gel and you need to blow off the flames within few seconds of burning otherwise complete sample will be burnt in no time. Don't perform this procedure with silicon or latex containing sheet without any mask as a black toxic smoke and / or powdery residue (in case of silicone) will be observed.

Compare results with given table to self-authenticate that the supplied material is C3I gel.

| Test | $C_3I$ Gel | Silicone | Jelly filled films |
|---|---|---|---|
| Moisture Resistant | Completely Resistant | Resistant | Completely Resistant |
| Cold Tolerance Testing | Tolerant | Can't say, based on type | Outer plastic film might get hardened/ ruptured due to expansion of jelly |
| Clean Test | Yes | Yes | Yes |
| Resilience Testing | Extreme | Less | Least |
| Elastomeric Behaviour Testing | Extreme | Least | Nil |
| Prick or Leak Test | Don't Leak | Can't say, based on type | Leak if pricked. |
| Burn Test | White smoke with no odor, burns like candle or true gel | Black/mixed color smoke (toxic) with white powdery residue left | Plastic burning fumes with jelly burning as chemical burning material |

### प्रिक टेस्टः

इस परीक्षण को मजबूती की जांच करने के लिए डिज़ाइन किया गया है एवं यह जानने के लिए कि जैल लीक हो रहा है या नहीं ? यह विनाशकारी परीक्षण है और केवल उपरोक्त सभी परीक्षणों के पूरा होने के बाद ही आयोजित किया जाना चाहिए। एक नुकीले पिन को लें एवं उसके नुकीले सिरे से सैंपल जैल के केंद्र में छेदन करें (जैसा कि चित्र में दिया गया है), इसे जैल के 2 विभिन्न स्थलों पर दो बार दोहराएं। जाँच करें कि क्या सैंपल जैल टुकडे में किसी भी समय किसी भी प्रकार के द्रव्य का रिसाव (लीक) होता है।

### बर्न टेस्टः

अपने बाएं हाथ में चुभे हुए सैंपल जैल (जैसा कि पिछले टेस्ट में किया गया है) को ध्यान से पकड़ें और विपरीत सिरे से सैंपल को जलाएं (धुएं के प्रकार, रंग को रिकॉर्ड करें, पिघलने की दर एवं जमीन पर पड़ने वाले अवशेष को भी रिकॉर्ड करें) याद रखें, पिघले हुए जैल को कभी न छूएँ क्योंकि यह बहुत गर्म होता है। आपको जैल के जलने के कुछ सेकंड के भीतर ही जलते हुए जैल को बंद करना होगा (इसे पानी में डाल दें) अन्यथा कुछ ही समय में पूरा सैंपल जल जाएगा (और हाथ को भी खतरा हो सकता है)। बिना किसी मास्क के सिलिकॉन या लेटेक्स के साथ इस प्रक्रिया को न करें क्योंकि ऐसे मामलों में काला जहरीला धुआं और/या पाउडर अवशेष (सिलिकॉन के मामले में) मौजूद होता है।

दिए गए तालिका के परिणामों की तुलना द्वारा स्व–प्रमाणित करें कि आपूर्ति की गई सामग्री सी$_3$आई जैल है या नहीं।

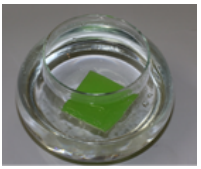
| परीक्षण विधि | सी$_3$ आई जैल | सिलिकॉन | भीतरी परतः जैली बाहरी परतः प्लास्टिक की फिल्म |
|---|---|---|---|
| नमी प्रतिरोधी क्षमता | पूरी तरह से प्रतिरोधी | प्रतिरोधी | पूरी तरह से प्रतिरोधी |
| शीत सहिष्णुता परीक्षण | सहिष्णु | नहीं कह सकते क्योंकि यह सिलिकॉन के प्रकार पर आधारित है। | जैली के विस्तार के कारण बाहरी प्लास्टिक फिल्म कठोर हो सकती है या टूट भी सकती है। |
| क्लीन टेस्ट | हाँ | हाँ | हाँ |
| लचीलापन परीक्षण | बेहद लचीला | कम लचीलापन | कम से कम लचीलापन |
| इलास्टोमेरिक व्यवहार परीक्षण | बेहद इलास्टोपेरिक | बहुत कम इलास्टोमेरिक | शून्य |
| चुभन या लीक टेस्ट | यह इंगित पिन द्वारा चुभने पर भी रिसाव नहीं करता है। | यह इंगित पिन द्वारा चुभने पर भी रिसाव नहीं करता है। | यह नुकीले पिन द्वारा चुभने पर रिसाव करता है। |
| बर्न टेस्ट | बिना किसी गंध के सफेद धुआं और मोमबत्ती की तरह जलता है। | सफेद पाउडर अवशेषों के साथ काला/मिश्रित रंग का धुआं (विषैला) मौजूद हो सकता है। | जैली के साथ रासायनिक जलने वाली साम्रगी के रूप में प्लास्टिक के जलते धुएं/सफेद पाउडर अवशेषों के साथ मिश्रित रंग का धुआं (विषाक्त) मौजूद हो सकता है। |

## स्वीकृति टेस्ट प्रक्रिया

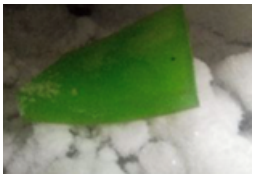
पूर्व–पहचाने गए गुणवत्ता जांच प्रक्रियाओं द्वारा सी$_3$ आई [कम्फर्टिंग, कुशनिंग, कॉनफॉर्मिंग और इनर्ट] जैल उत्पादों की प्रामाणिकता स्थापित करने के लिए जैल क्राफ्ट हेल्थ केयर (प्रा) लिमिटेड द्वारा एक्सेप्टेंस टेस्ट प्रोसिर्जस (ATPs) दिए गए हैं।

प्रत्येक उत्पाद के साथ सी$_3$ आई जैल सामग्री का एक नमूने (2x2 इन्च) का टुकड़ा इस अनुक्रमिक और विनाशकारी परीक्षण के लिए दिया गया है (जैसा कि नीचे उल्लेख किया गया है)। मूल वस्तु (ओरीजीनल डिवाईस) का विनाशकारी परीक्षणों में उपयोग नहीं किया जाना चाहिए ।

### नमी प्रतिरोधी :



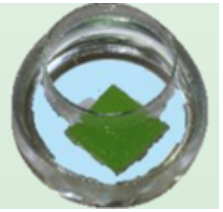
पानी से भरे हुए परीक्षण कंटेनर में पूरे सैंपल जैल को डुबोएं और प्रभाव की जांच के लिए इसे 1 घंटे तक रखें। अगले परीक्षण से पहले सैंपल जैल को पोंछ लें।



### कोल्ड टॉलरेंस टेस्टिंग

सैंपल जैल लें और इसे रेफ्रिजरेटर (आइस मेंकिंग सेक्शन) में आधे घंटे के लिए रखें, सैंपल निकालें, साफ कपड़े से पोंछने के बाद इसकी अखंडता की जांच करें। अगले परीक्षण से पहले 10 मिनट तक इसे कमरे के तापमान (25°C) पर रखें ।

### क्लीन टेस्ट :



सैंपल जैल को ज्ञात डिटर्जेंट / माइल्ड साबुन में डुबोएं, थोड़ी देर बाद हटा दें, साफ पानी से साफ कर सुखा दें (याद रखें इसे सीधी धूप में न सुखायें )। प्रेक्षणों को रिकॉर्ड करें–(1) स्वयं सूखने का समय; (2) जैल के स्वरूप या रंग में किसी भी प्रकार का परिवर्तन (3) क्या कोई वाटर रिटेंशन है या नहीं। इसे अगली परीक्षण प्रक्रिया से पहले अवश्य पोंछ लें। आप कीटाणुशोधन द्रव्यों के साथ भी नमूने को कीटाणुरहित कर सकते हैं।

### लचीलापन / वजन वहन करने की क्षमता का परीक्षण

सैंपल जैल को 15 मिनट के लिए 2000 पाउंड वजन पट्टी (ऊर्ध्वाधर कोण) के नीचे रखा जाना है और फिर इसे सावधानी से हटा दें। अवलोकन रिकॉर्ड करें: (1) सामान्य आकार प्राप्त करने का समय; (बी) सतह पर विकृति (दर्ज टिप्पणियों को मान्य करने हेतु प्रक्रिया को 5 बार अवश्य दोहराएं)।

### ईलास्टोमेरिक व्यवहार या स्ट्रेचेबिलिटी टेस्ट

ईलास्टोमेरिक कुशनिंग का परीक्षण करने के लिए, सूखे नमूने के टुकड़े को दोनों सिरों से पकड़ें और इसे विस्तारित करें (यह देखें कि क्या स्ट्रेच किया गया सैंपल जैल इसकी मूल लंबाई का दोगुना है कि नहीं), धीरे–धीरे स्ट्रेचिंग को हटा दें (मूल आकार वापस पाने का समय रिकॉर्ड करें)। अन्य व्यक्तियों को सैंपल जैल को दो सिरों से पकड़ने के लिए कहें, जबकि दूसरे ओर के दो छोरों को स्वयं ही पकड़ें और सभी एक साथ इसे धीरे–धीरे विस्तारित करें (अपने अवलोकन की जांच करें, क्या यह बड़े पैमाने पर फैलता है या नहीं), धीरे–धीरे तनाव को दूर करें और ध्यान दें कि सैंपल जैल को अपनी सामान्य स्थिति में वापस आने में कितना समय लगाता है।

# पैकेजिंग मानक


एनशील्ड

शुद्ध हवा

तकनीकी पुस्तिका

अंदर से परतदार

गुणवत्ता प्रमाणीकरण कोड

विकिरणित स्टिकर
(लाल रंग विकिरणित उत्पाद
की पुष्टि करता है)


ब्रैण्ड के नाम सहित बॉक्स
का ऊपरी हिस्सा

## मानक:

बॉक्स को उत्पाद के वजन के अनुसार विकसित किया गया है।

प्रत्येक पैक में एक जैल का नमूना दिया गया है जो गुणवत्ता नियंत्रण सुनिश्चित करने के लिए स्वीकार्यता परीक्षण प्रक्रियाएं करने के लिए आवश्यक है।

उत्पाद को विकिरणित किया गया (जैसा कि बाहर स्टिकर द्वारा प्रदर्शित किया गया है)।

पैक के अंदर की हवा को एंटी–मोल्ड समाधान एनशिल्ड और क्लियर एयर सिस्टम द्वारा संरक्षित किया गया था।

गुणवत्ता प्रमाणीकरण कोड जैल क्राफ्ट हेल्थ केयर प्राइवेट लिमिटेड के विनिर्माण मानकों के अनुसार बैच नंबर प्रदान करता है (प्रासंगिक जानकारी प्राप्त करने के लिए इस कोड को स्कैन करें)।

बाहरी बॉक्स पर ब्रांड नाम दिया गया है।

देखभाल हेतु निर्देशों की जानकारी देने के लिए प्रत्येक पैक में तकनीकी पुस्तिका की एक प्रति प्रदान की जाती है।

नोट : बॉक्स के अन्दरूनी हिस्से का रंग **गहरा नीला** है परंतु मानको को सही तरीके से प्रदर्शित करने हेतु सफेद रंग में दिखाया गया है।

सर्जिकल पोजिशनिंग विशेष रूप से लंबे समय तक सर्जरी के दौरान होने वाले शारीरिक घाव (हड्डी के दवाब के कारण) एवं अप्रत्याशित शारीरिक प्रतिक्रिया को रोकने हेतु महत्वपूर्ण है। लंबे समय तक शरीर को प्रवण स्थिति में रखने पर होने वाला दबाव हानिकारक है। (यह दबाव हटाने के लिए बीच–बीच में शरीर को पलटने की सलाह दी जाती है); शरीर की फिजियोलॉजी और उम्र अनुकूलता, कतरनी और घर्षण रोगी के शरीर को क्षतिग्रस्त करने में सक्षम है। यह शरीर के विभिन्न हिस्सों पर कई प्रकार के दबाव ग्रस्त क्षेत्र बना देता है। ऑर्गेनोजैल सर्जिकल पोजीशिनींग शल्य चिकित्सा उत्पाद और न्यूरोमस्कुलर चोटों को रोकने के लिए आवश्यक है। शरीर के अंग जैसे की आंख, कान, लिंग, अण्डकोश, स्तन, उंगलियां इत्यादि पर दवाब द्वारा होने वाली संपिडन चोटों की संभावना अत्यधिक होती है। इसलिए इस पुस्तिका में मेडिजैल ऑपरेशन संरक्षण उत्पादों के बारे में चर्चा की गई है। कृपया प्रॉडक्ट (उत्पाद) का उपयोग करने से पूर्व निम्नलिखित सावधानियों को अवश्य पढ़ लें।

### सावधानियाँ

- सभी उत्पादों को नुकीली वस्तुओं जैसे की कैंची इत्यादि से दूर रखें ।
- सभी डिवाईस को ऊष्मा एवं सूर्य की सीधे प्रभाव में न रखें ।
- सभी उत्पादों को साफ कर पुनः उपयोग में लाने हेतु निम्नलिखित द्रव्यों का उपयोग करें।
  - प्रोवीडोन–आयोडीन आई0 पी0 5% डब्लू/वी0
  - आईसो प्रोपाईल ऐल्कोहल आई0 पी0 70% डब्लू/वी0
  - क्लोरोजाईलीनोल आई0 पी0 4.8% डब्लू/वी0
  - टरपीनीओल 9% डब्लू/वी0
  - एल्कोहल एब्सोल्यूट (डीनेचरड)–13% वी0/वी0 एवं
  - क्लोरोहेक्सीडीन ग्लूकोनेड द्रव्य 1.5% वी0/वी0
  - सेट्रीमाईड आई0पी0 3% डब्लू/वी0
- सभी डिवाईस पर टेल्कम पाऊडर को छिड़क कर ही उपयोग करें।
- सभी उत्पादों को डिटेरजेन्ट से धो सकते हैं।
- किसी भी उत्पाद को आटोक्लेव न करें, किसी भी डिवाईस को +50° सेल्सीयस से ज्यादा ऊष्मा पर न रखें एवं ठंडा करने का न्यूनतम् तापमान –20° सेल्सीयस तक ही रख सकते हैं।

### मेडिजैल® : ऑर्गैनिक सी$_3$ आई जैल टैक्नोलाजी

मैडिजैल सी$_3$ आई जैल टैक्नालजी ''सम्पूर्ण शारीरिक दबाव वितरण'' के सिद्वांत पर कार्य करती है। यदि हम किसी भी अन्य तकनीक की बात करें, न्यूटन की तीसरे नियम के अनुरूप सभी तकनीक दबाव के विपरीत दिशा से प्रतिक्रिया दबाव अवश्य होगा। मैमोरी फोम अत्यधिक गद्देदार होने के कारण शारीरिक दबाव हटने की स्थिति में बहुत धीरे–धीरे अपनी प्राकृतिक अवस्था में आता है। इसके कारण आपरेशन थिएटर यन्त्रों में यह उपयोग नहीं होता। उपयुक्त ईल्स्टोमैरीज्म् के कारण दबाव वितरण इस प्रकार होता है कि कोई भी हड्डी का दबाव त्वचा पर घाव नहीं कर पाता। यदि आरामदायक गद्देपन के साथ ईलास्टोमैरिसम् का सही अनुपात हो तो उपयुक्त दबाव वितरण के कारण दबावग्रस्त शारीरिक संरचना में भी घाव नहीं होते।

मैडिजैल आपरेशन थियेटर संरक्षक डिवाईस ऐसोसियेशन ऑफ सरजीकल टैक्नोलीजिस्ट के दिए गए संचालन प्रक्रियाओं के मानकों के अनुरूप बनाये गए है।

बायोनोवा कम्पनी, ''मैडिजैल आपरेशन थियेटर संरक्षक डिवाईज'' को वैश्विक स्तर पर अनन्य वितरण के अधिकार दिए गये है। यह उत्पाद् मूलतः जैल क्राष्ट प्रा0 लि0 द्वारा निर्मित हैं।

## मेडिजैल® : ऑर्गैनिक सी$_3$ आई जैल टैक्नोलाजी/अन्य टैक्नोलोजी

| ऑर्ग्रैनिक सी$_3$ आई जैल टैक्नॉलोजी | अन्य टैक्नोलाजी |
|---|---|
| इन डिवाईसों में जैल एकल चरण अवस्था में होने के कारण उत्तम एलास्टोमर की भांति शारीरिक दबाव को 100% वितरण कर अत्यधिक गद्देदार बना देता है। | यह उत्पाद दो परतों से बनते हैं, अन्दर भरा हुआ द्रव्य एवं बाहरी परत पर प्लास्टिक की परत होती है। अन्दर का द्रव्य गद्देदार बनाने हेतु कार्यशील है। चूंकि बाहरी प्लास्टिक फिल्म की परत भिन्न रूप से कार्य करती है, 100% शारीरिक दबाव का वितरण नहीं हो पाता। |
| यह कार्बनिक प्रतिक्रियाशील रहित आरामदायक गद्देदार जैल शारीरिक संरंचनाओं के अनुरूप आकार लेने में सक्षम है, यह ऑपरेशन थियेटर में उपयोग करने हेतु बनाया गया है। | इन दो परतों में फोम, सीलीकोन एवं मिश्रण जैली नुमा द्रव्य को प्लास्टिक शीट में सील करके बनाया जाता है। 100% सीलिकोन पैड का उपयोग भी होता है। इन सभी डिवाइसेस में दो परत होने के कारण सम्पूर्ण दबाव वितरण नहीं हो पाता है। |
| यह किसी भी आकार में काटा जा सकता है। | द्रव्यनुमा जैली जो प्लास्टिक में सील होती है, उसे कैंची इत्यादि से काटने की चेष्टा न करें । |
| यह कृत्रिम जैल छूने पर प्राकृतिक त्वचा जैसा आमास देता है। | पूर्णतः कृत्रिम होने के कारण, लंबे समय तक त्वचा को छूने पर 4% की संभवना है कि कोई एलर्जी हो जाये। |
| इसमें कोई रिसाव नहीं होता चूकिं यह क्लोस्ड सैल पोलीमर है। | कुछ टैक्नोलॉजी रिसाव करती है यदि ऊपरी परत टूट जाये । |
| यह इलास्टोमैरीजम एवं गद्देपन् के सही अनुपात को निर्मित कर अद्भूत जैल है। | गद्देदार परन्तु सीमित इलास्टोमैरीजम होने के कारण दबाव वितरण में सम्पूर्णता नहीं आ पाती। |

स्कैन कर डिजीटल
कॉपी प्राप्त करें

# मेडिजैल®

## आपरेशन थियेटर संरक्षक डिवाईस

तकनीकी पुस्तिका

इलास्टोमेरिक कुशनिंग
(दो गुणा स्ट्रेचबिलिटी)

प्राकृतिक त्वचा स्पर्श
(स्वंय महसूस करें)

कार्बनिक-पर्यावरणीय अनुकूल
(गैर विषैला)

नॉन लीकिंग
(छेदन पर भी रिसाव नही होता)

स्टिक ऑन
(स्वतः चिपकने वाला डिवाईस)

नमी प्रतिरोधी
(डीप वाटर टेस्ट)

लचीलापन कारक
(2000 पाउंड, 900 किलोग्राम)


विभिन्न प्राकृतिक
रंगों में उपलब्ध
(नीला, गुलाबी
एवं हरा)

**जैल क्राफ्ट हैल्थकेयर (प्रा.) लिमिटेड**
49/41, गोल्डन प्रोटीन कॉम्पलैक्स साईट 4, साहिबाबाद औद्योगिक क्षेत्र, गाजियाबाद, उ.प्र.
ई–मेलः gelcrafthealthcare@gmail.com, वैबसाईट : www.otcare.co.in